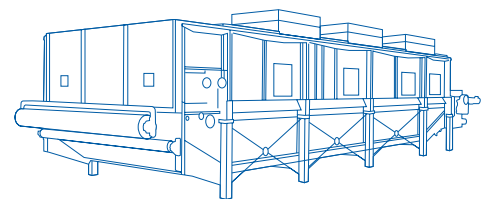




**SÉCHEUR  
À BANDE  
TISSÉE**



**SYSTÈME MODULAIRE DE  
L'INSTALLATION POUR SÉCHER  
LA BIOMASSE, LES COPEAUX DE  
BOIS ET LE BOIS EN PLAQUETTES  
ET TANT D'AUTRES...**



## SÉCHEUR À BANDE TISSÉE KAHL

Le sécheur à bande tissée KAHL se distingue par sa bande tissée spéciale en plastique étroitement tissée remplissant deux fonctions: Le transport du produit à sécher à travers le sécheur et la filtration de l'air sortant pour que la concentration de poussière dans l'air sortant reste inférieure à la valeur limite légale. Le nettoyage discontinu et automatique de la bande évite le colmatage des ouvertures de la bande par les particules de bois.

Les mesures d'un institut indépendant ont confirmé l'observation de la valeur limite. La valeur moyenne était

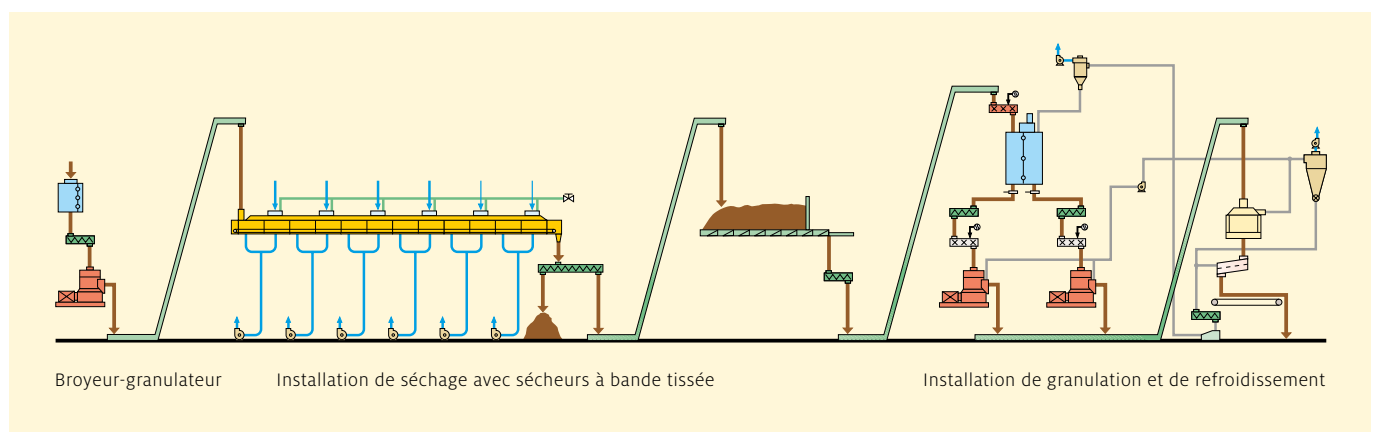
inférieure à la moitié de la valeur maximum légale acceptée. Nécessitant une température d'air d'entrée basse de moins de 120°C, le sécheur est particulièrement approprié pour la récupération de chaleur perdue provenant de la cogénération. Un autre avantage réside dans la faible charge de l'air sortant avec des composés organiques volatils (COV) et donc dans des émissions d'odeur faibles.

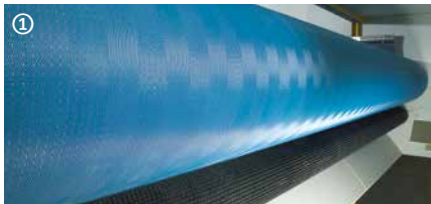
Le système d'alimentation du produit permet l'alimentation constante d'une couche de produit à sécher uniforme même si le produit d'entrée et les débits

varient. Dans le sécheur, le produit est tourné par des dispositifs spécialement adaptés de sorte qu'une humidité de produit final très uniforme est atteinte.

La mesure en ligne de l'humidité du produit assure que le sécheur fonctionne toujours avec une consommation d'énergie optimale ainsi que l'humidité résiduelle est tenue à une valeur définie. Des largeurs de bande de 4 m ou 6 m sont possibles. La longueur de bande effective disponible pour le séchage peut s'élever à 11 et 45 m.

### INSTALLATION AVEC BROEUR-GRANULATEUR ET SÉCHEUR À BANDE TISSÉE (GRANULATION DE BOIS)





- |  |                                      |
|--|--------------------------------------|
| 1 Bande tissée                                       | 4 Réglage de la bande                |
| 2 Alimentation de produit                            | 5 Station de tension                 |
| 3 Moteurs de commande pour l'alimentation de produit | 6 Dispositif pour tourner le produit |
|  | 7 Joint brosses d'étanchéité         |



#### AVANTAGES

- Séchage à convection efficace et précis avec de l'air chaud
- Système modulaire de l'installation
- Conception technique spécifique pour chaque produit respectif, le débit souhaité et la source de chaleur disponible ou souhaitée comme par exemple l'eau chaude et la vapeur saturée
- Utilisation d'un tissu synthétique spécial qui sert aussi de filtre pour l'air de sortie
- Réglage intelligent pour le séchage optimum et économique
- Contrôle des paramètres de service et de procédé
- Fonctionnement automatique
- En option: Système de sécurité globale
- Construction simplifiée, pour une maintenance et un entretien aisé

## SÉCHEURS/REFROIDISSEURS KAHL – LA RÉUSSITE DANS LE MONDE ENTIER

Aujourd'hui, plus de 1.000 sécheurs/refroidisseurs KAHL à bande avec transmission par chaîne traditionnelle sont en activité dans différentes industries du monde entier. Nos sécheurs/refroidisseurs à bande sont appropriés pour divers produits. Par exemple pour les granulés, les produits extrudés, l'Expandat®, les agglomérés et les produits pâteux.





**AMANDUS KAHL GmbH & Co. KG**  
Dieselstrasse 5-9 · 21465 Reinbek  
Hamburg, Germany

+49 (0) 40 72 77 10  
[info@akahl.de](mailto:info@akahl.de)  
[akahl.de](http://akahl.de)