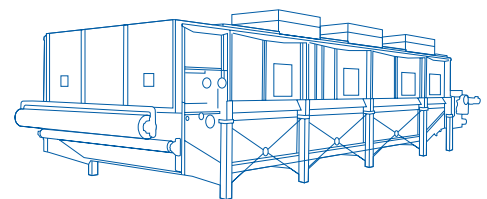




GEWEBEBAND- TROCKNER



**MODULARES ANLAGE-
SYSTEM ZUR TROCKNUNG
VON BIOMASSE, HOLZSPÄNE,
HACKSCHNITZEL U.V.M.**



KAHL GEWEBEBANDTROCKNER

Der KAHL Gewebebandtrockner zeichnet sich durch die Verwendung eines speziellen, eng gewebten Kunststoff-Gewebebes aus, das gleich zwei Aufgaben übernimmt: Transport des zu trocknenden Gutes durch den Trockner und Filtration der Abluft, um den gesetzlichen Grenzwert von Staub in der Abluft sicher zu unterschreiten. Eine diskontinuierliche, automatische Reinigung des Bandes verhindert dabei das Zusetzen der Bandöffnungen mit Holzpartikeln.

Messungen von unabhängiger Seite haben die Einhaltung des Grenzwertes bestätigt. Der durchschnittliche Wert lag

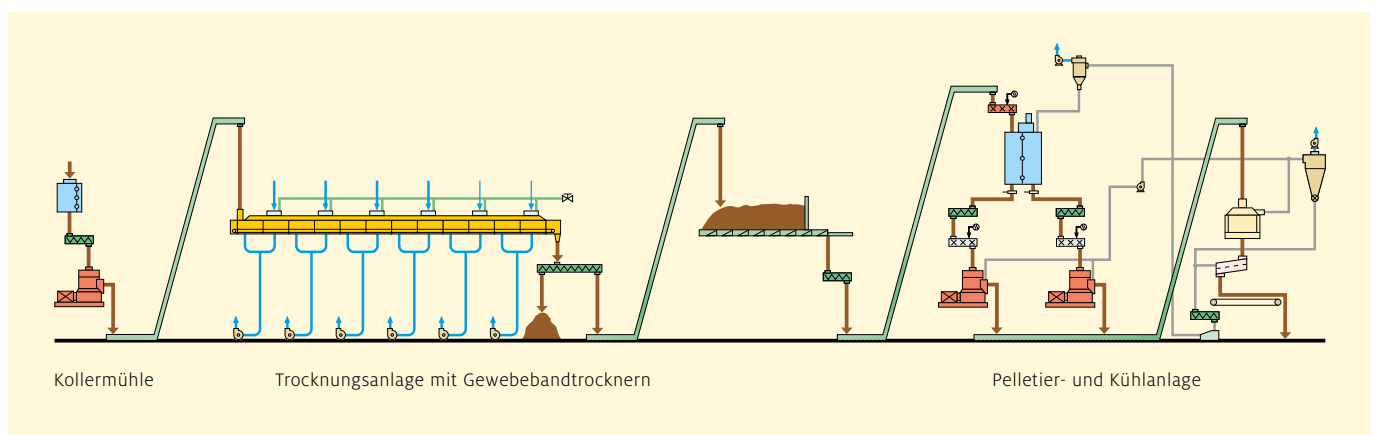
bei weniger als der Hälfte des erlaubten Wertes. Durch die geringen benötigten Zulufttemperaturen von unter 120°C ist der Trockner besonders geeignet, um Abwärme aus Kraft-Wärme-Kopplung zu verwenden. Ein weiterer Vorteil hierbei ist die geringe Belastung der Abluft mit flüchtigen organischen Bestandteilen (VOCs) und somit sehr geringen Geruchserscheinungen.

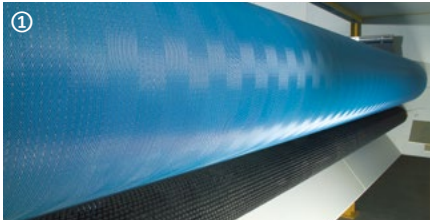
Das Produktaufgabesystem erlaubt auch bei deutlich variierendem Eingangsmaterial und schwankenden Durchsatzleistungen eine stets gleichmäßige Schichthöhe im Trockner. Dieses Material

wird innerhalb des Trockners durch speziell angepasste Einrichtungen gewendet, so dass eine sehr gleichmäßige Endfeuchte des Produktes erreicht wird.

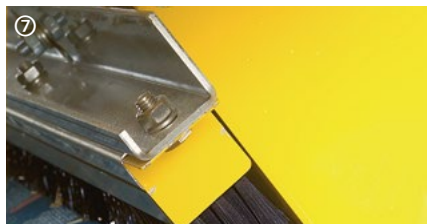
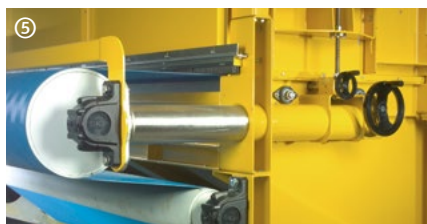
Durch Online-Messung der Produktfeuchte wird sichergestellt, dass der Trockner immer energetisch optimal betrieben wird und die Restfeuchte immer einen definierten Wert einhält. Bandbreiten von 4 m bzw. 6 m sind möglich. Die effektive, für die Trocknung zur Verfügung stehende Bandlänge kann zwischen 11 m und 45 m betragen.

ANLAGE MIT KOLLERMÜHLE UND GEWEBEBANDTROCKNER (HOLZPELLETIERUNG)





- | | |
|-------------------|--------------------------|
| 1 Gewebeband | 4 Bandsteuerung |
| 2 Produktaufgabe | 5 Spannstation |
| 3 Antriebsmotoren | 6 Produktwendeinrichtung |
| Produktaufgabe | 7 Bürstenabdichtung |



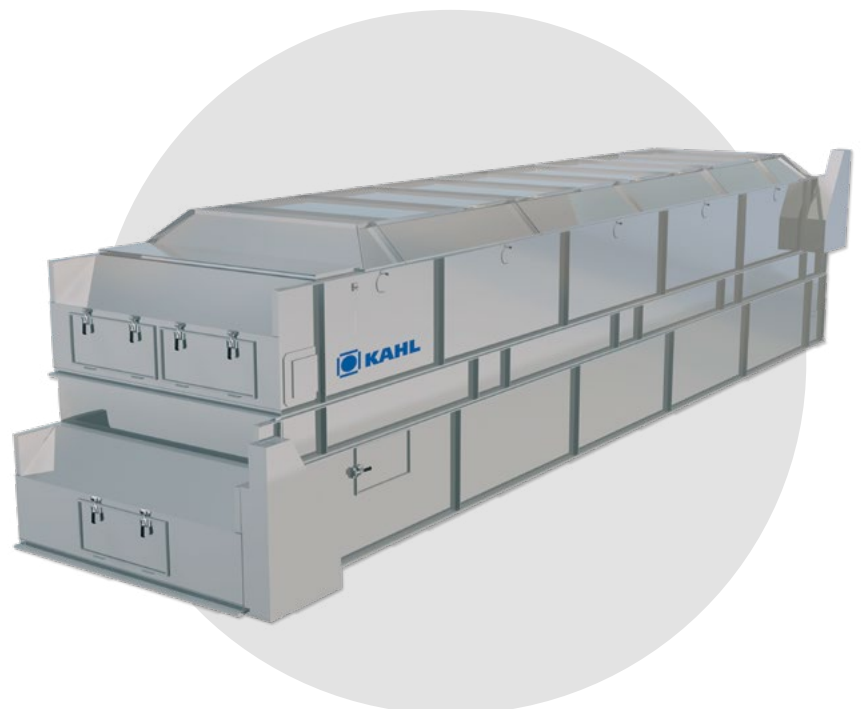
VORTEILE

- Konvektive, schonende Trocknung mit Warmluft
- Modulares Anlagensystem
- Individuelle technische Auslegung auf das jeweilige Produkt, den gewünschten Durchsatz und die zur Verfügung stehende bzw. gewünschte Wärmequelle, wie z.B. Warmwasser oder Sattldampf
- Verwendung von Spezial-Kunststoffgewebeband, das gleichzeitig als Filtermedium der Abluft Verwendung findet
- Intelligente Regelung zur optimalen und wirtschaftlichen Trocknung
- Überwachung der relevanten Betriebs- und Prozessparameter
- Automatischer Betrieb
- Optional: Umfassendes Sicherheitssystem
- Wartungsfreundliche Konstruktion

KAHL TROCKNER / KÜHLER WELTWEIT ERFOLGREICH

Mehr als 1000 KAHL-Bandaggregate Trockner/Kühler mit traditionellem Kettenantrieb arbeiten heute weltweit in verschiedenen Industriebetrieben.

Unsere Bandaggregate Trockner/Kühler eignen sich für unterschiedliche Produkte. Zum Beispiel Pellets, Extrudat, Expandat®, Agglomerat und pastöse Produkte.





AMANDUS KAHL GmbH & Co. KG
Dieselstrasse 5-9 · 21465 Reinbek
Hamburg, Germany

+49 (0) 40 72 77 10
info@akahl.de
akahl.de